

UPS-IND HF 1300 M1

Sistema de Energía Ininterrumpida
Alta frecuencia, trifásico, 40 ~ 200 kVA

Características

- Doble conversión en línea
- Inversor con tecnología IGBT de 3 niveles (mayor eficiencia y menor interferencia con la red)
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Factor de potencia 1.0
- Alimentación dual input: normal y bypass
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Función de auto prueba
- Ventiladores con modo de reposo inteligente para mantener la máxima eficiencia y ahorro de energía
- Modalidad ECO-IND y paro de emergencia (EPO)
- Doble bypass: electrónico y de mantenimiento
- 96% de eficiencia AC - AC
- Doble puerto para tarjeta de red SNMP
- Tarjetas electrónicas con cubierta anticorrosiva
- Fácil emparellamiento en sitio (hasta 8 equipos)

Problemas que resuelve

- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica

Aplicaciones

- Sites / Cuartos de cómputo
- Telecomunicaciones
- Equipos de instrumentación
- Equipo de audio y video
- Edificios inteligentes
- Centros comerciales
- Sistemas de seguridad
- Banca electrónica
- Robótica

Opciones complementarias

- Transformador de voltaje para acoplarse al sistema eléctrico de alimentación o al voltaje de la carga
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje



Modelo UPS-IND HF	1340 M1	1360 M1	1380 M1	13100 M1	13120 M1	13160 M1	13200 M1
Entrada							
Capacidad (kW/ kVA)	40 / 40	60 / 60	80 / 80	100 / 100	120 / 120	160 / 160	200 / 200
Voltaje (Vca)	120/208, 127/220, 220/380, 230/400, 254/440, 266/460, 277/480						
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético entrada normal y entrada bypass						
Rango de voltaje (Vca)	+/- 20 % (Línea a Línea)						
Fases	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)						
Rango de frecuencia (Hz)	40 ~ 70						
Factor de potencia de entrada	≥ 0.99 a plena carga						
THDi	≤ 3%						
Salida							
Eficiencia AC a AC máxima	96% a 100% de carga						
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida						
Factor de potencia de salida	1.0 para cargas resistivas, para cargas no lineales dependerá de la carga						
Voltaje (Vca)	120/208, 127/220, 220/380, 230/400, 254/440, 266/460, 277/480						
Rango de regulación de voltaje (Vca)	+/- 1%						
Frecuencia (Hz)	60 +/- 0.1% (en baterías) (opcional: 50 Hz)						
Forma de onda	Senoidal pura						
Distorsión armónica THDv	≤ 1% (carga lineal), ≤ 4% (carga no lineal)						
Tiempo de transferencia (ms)	0.0 milisegundos (true on line)						
Tipo de conexión	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)						
Sobrecarga	101 a 105% continuo, 106 a 110% 60 min, 111 a 125% 3 minutos, 126 a 150% 60 segundos, >150% cambio a bypass inmediato						
Retorno de energía	No soporta retorno de energía						
Banco de baterías							
Voltaje (Vcd)	+/- 192 (+/- 168 a +/- 288 ajustable)						
Tipo de batería	Plomo ácido (sellada y libre de mantenimiento)						
Tiempo de respaldo (min)	5 (estándar, tiempo extendido disponible a petición)						
Corriente de carga máxima (A)	30					60	
Banco de baterías	Interno	Externo					
Físicas y mecánicas							
Ruido audible (dB)	< 65, a 1 metro						
Temperatura de operación (°C)	0 a 40						
Humedad relativa	0 ~ 95% sin condensación						
Altitud máxima de operación (msnm)	2,400 al 100%, 3,000 al 96%						
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada						
Dimensiones, alto x ancho x fondo (mm)**	1250x900x1000	1800 x 600 x 1000	1800 x 1320 x 1000	1800 x 600 x 1000	1800 x 1320 x 1000		
Peso neto del UPS (kg)	760	230	1030	230	1130	1420	1520
Tiempo de vida útil	3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses						
Tecnología							
Inversor	De 3 niveles con tecnología IGBT tipo PWM						
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnología IGBT						
Transformador de aislamiento en la salida	Opcional						
Estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real						
Disipación térmica (kBTU/h)	4.1	6.1	8.2	10.2	12.3	16.4	20.5
Bypass interno	Dos bypass: estático de transferencia automática y manual mecánico para mantenimiento						
Emparalelamiento	N + 1 hasta 8 Equipos						
Certificaciones	CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015						
Interfaz de comunicaciones	RS485 + EPO, 5 señales de salida contacto seco, 1 entrada de contacto seco, RS232,tarjeta de red SNMP						
Pantalla táctil digital	Muestra: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mímico de estado operativo y LEDs indicadores						
Alarmas	Batería baja, entrada anormal, falla de UPS etc.						
Protección	Batería baja, sobrecarga, corto circuito, sobretemperatura, etc.						

*Solo el equipo de 40kVA incluye baterías